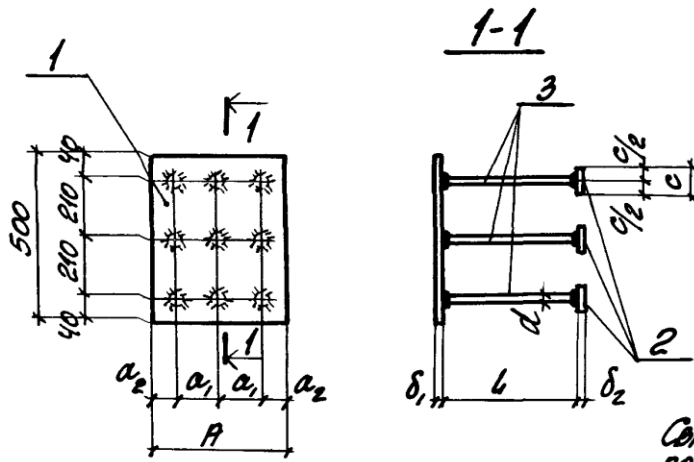


Формат	ЭДНА	№в.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.180-									Приме- чание																						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09																					
				<u>Документация</u>																																
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																						
И			1.400-15.В1.180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																						
				<u>Детали</u>																																
И	1		1.400-15.В1.001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1																										
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1																						
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9																										
			-79	ПЛ-80										9																						
И	3		1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15	9			9																												
			-17	СТ-18		9			9																											
			-19	СТ-20			9																													
			-23	СТ-24						9																										
			-34	СТ-35							9			9																						
			-37	СТ-38								9																								
			-39	СТ-40									9																							
Исполнения 10 ÷ 19 - ст. лист 2 20 ÷ 23 - ст. лист 3					МАРКА	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4																					
					1.400-15.В1.180																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Д. ИЖ. ДР.</td> <td>МОИИИ</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ИЖ. ДР.</td> <td>БРОСКИИ</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>ВОЛОДИАНОВ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>РИС. ГР.</td> <td>ЖИГАКОВА</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ВЕД. ИЖ.</td> <td>БИРЮКОВА</td> <td>Бирю</td> </tr> <tr> <td>Исполнил</td> <td>СТАТОВИИ</td> <td>Статов</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>БИРЮКОВА</td> <td>Бирю</td> </tr> </table>					Д. ИЖ. ДР.	МОИИИ	2	ИЖ. ДР.	БРОСКИИ	2	Гл. констр.	ВОЛОДИАНОВ	1	РИС. ГР.	ЖИГАКОВА	1	ВЕД. ИЖ.	БИРЮКОВА	Бирю	Исполнил	СТАТОВИИ	Статов	Проверил	БИРЮКОВА	Бирю	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 - МН162										
					Д. ИЖ. ДР.	МОИИИ	2																													
ИЖ. ДР.	БРОСКИИ	2																																		
Гл. констр.	ВОЛОДИАНОВ	1																																		
РИС. ГР.	ЖИГАКОВА	1																																		
ВЕД. ИЖ.	БИРЮКОВА	Бирю																																		
Исполнил	СТАТОВИИ	Статов																																		
Проверил	БИРЮКОВА	Бирю																																		
											Страница	Лист	Листов																							
											Р	1	3																							
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																									

ИИВ № подл.			Подпись и дата		Взам. ИИВ №														
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -											Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
		1	1.400-15. В1. 001-73	Пластина ПЛ-74	1	1													
			-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1							
			-76	ПЛ-77											1	1			
		2	-78	ПЛ-79						9	9	9							
			-79	ПЛ-80	9	9													
		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			9			9									
			-17	СТ-18				9			9								
			-19	СТ-20					9										
			-23	СТ-24									9						
			-34	СТ-35											9				
			-37	СТ-38	9											9			
			-42	СТ-43		9													
					МАРКА	МН160-5	9	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2				
					1.400-15. В1. 180											Лист			
																2			

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
И	1		1.400-15. В1. 001-76	ПЛАСТИНА ПЛ-77	1	1	1	1				
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9				
И	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35		9						
			-37	СТ-38			9					
			-39	СТ-40	9							
			-42	СТ-43				9				
					МАРКА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6			
					1.400-15. В1. 180						Лист 3	



СВАРНЫЕ ШЛЫГИ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15. В1. 180 СБ

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МОИШИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 ÷ МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	МАССА ТЯГ
НАЧ. ОТР. БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		P	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
ГР. КОНСТ. ВОЛОДЯНКО	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРС		
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ СТАТКОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
MH161-1	1.400-15. В1. 1B0 -12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
MH162-1	-18						500	210	40	12
-2	-19	460	30.2							
-3	-20	370	28.9							
-4	-21	620	60	12	35.5					
-5	-22	460			33.3					
-6	-23	210			29.7					
1.400-15. В1. 1B0 C6										