

Рис. 1

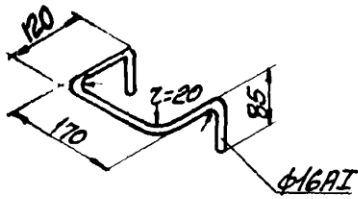
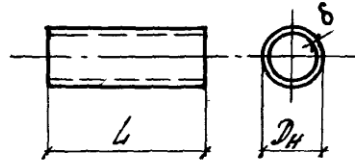


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
			D <sub>н</sub>	δ	L				
МНВ01	1. 400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)		
МНВ02	-01	2	45	1.4	100	0.15			
МНВ03	-02				150	0.23			
МНВ04	-03				190	0.29			
МНВ05	-04				240	0.36			
МНВ06	-05				290	0.44			
МНВ07	-06				390	0.59			
МНВ08	-07				490	0.74			
МНВ09	-08				108	2.5		100	0.65
МНВ10	-09							150	0.98
МНВ11	-10							190	1.24
МНВ12	-11	240	1.56						
МНВ13	-12	290	1.89						
МНВ14	-13	390	2.54						
МНВ15	-14	490	3.18						

1. \*) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75 Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

			1. 400-15. В1. В10			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ01 ÷ МНВ34	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
Нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см.	—
Гл. конст.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ТАБЛИЦА		
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	Лист 1 Листов 2			
Вед. инж.	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Исполнил	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>	См. ТАБЛИЦУ.			
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН 816	1.400-15. 81. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22				100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29				190	7.5	
МН 831	-30		240	9.5			
МН 832	-31		273	6.0	290	11.5	
МН 833	-32		390	15.4			
МН 834	-33		490	19.3			

Конт. №-поз. Подпись и дата  
 Дата и инв. №

1.400-15. 81. 810  
 Лист  
 2