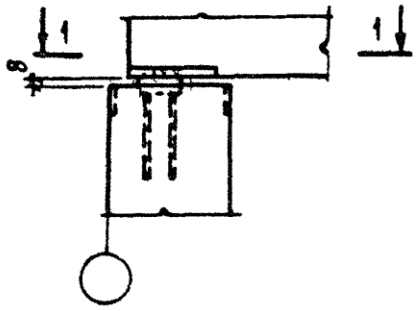
Таблица 12

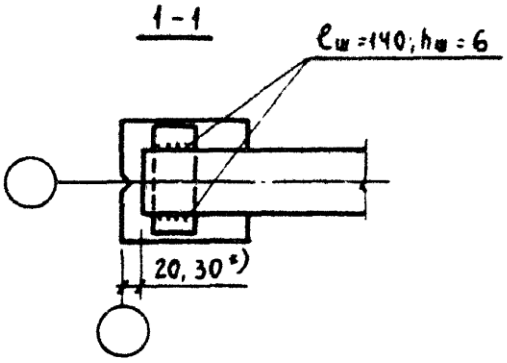
Ряд колонн	Шаг колонн, м	Привязка к разбивочной оси, мм	Размеры верха колонны, h×b мм	Марка унифицированной закладной детали: для опирания железобетонных стропильных конструкций	Марка унифицированной закладной детали: для опирания стальных ферм	Примечания
Крайний ряд	6,0	0	300×300	М2-1 М2-14	—	1 Выбор марки закладной детали производится в зависимости от размеров колонн, увязки расположения анкеров с арматурой колонны и соответствия площади анкеров и толщин пластин с требуемыми по расчету
			400×300		М2-10	
			400×400	М2-2 М2-15 М2-32	М2-11	
			500×400			
			500×500			
			380×400		М2-11, М2-18	
			380×500	М2-2, М2-3	М2-21	
			500×400	М2-2 М2-15 М2-23 М2-24 М2-32	М2-11 М2-20 М2-13-2 М2-31	
			600×400			
			700×400			
			800×400			
	12,0	250	600×500	М2-2, М2-3, М2-15, М2-32	М2-16	
			600×600			
Средний ряд	6,0	—	400×300	М2-4	—	2 Закладные детали М2-25-1 и М2-26-1 применяются для опирания подстропильных конструкций
			500×300		—	
			600×300	М2-5	М2-12	
			600×400	М2-6, М2-33	М2-13, М2-13-1	
			600×500	М2-7, М2-33		
			700×400	М2-6, М2-33, М2-15	М2-13-2	
			800×400			
	12,0	—	600×400	М2-8	М2-13	
			600×500	М2-8, М2-8-1, М2-25; М2-25-1 М2-9	М2-13, М2-13-1, М2-17, М2-19	
			600×600	М2-8, М2-9, М2-25; М2-25-1	М2-13, М2-19	
			700×600			
			700×400	М2-8 М2-26 М2-26-1	М2-22	
			800×400			

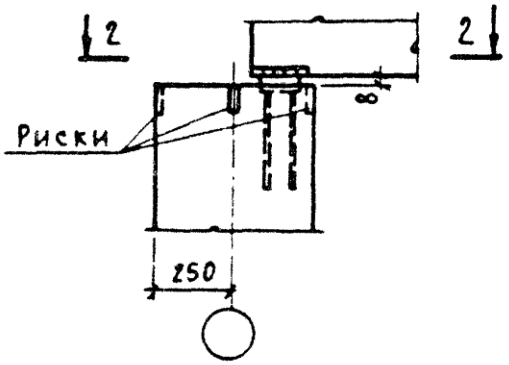
ТК	Группа	Таблица 12 для подбора в колоннах унифицированных закладных деталей для крепления стропильных и подстропильных конструкций	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 55

Для крайнего ряда

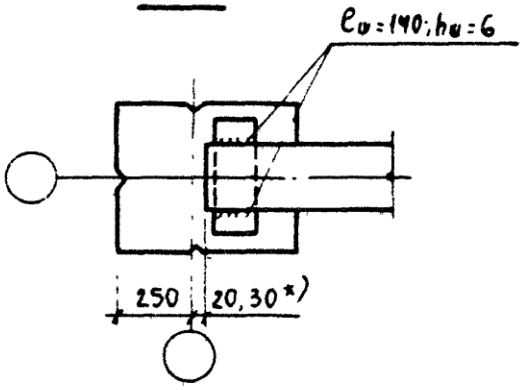


1-1

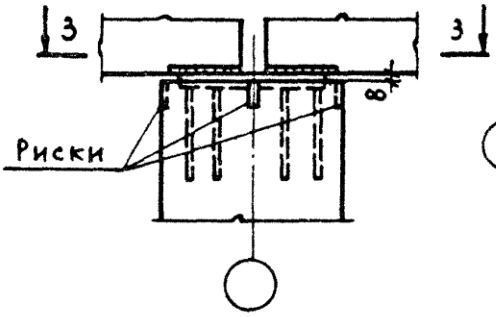




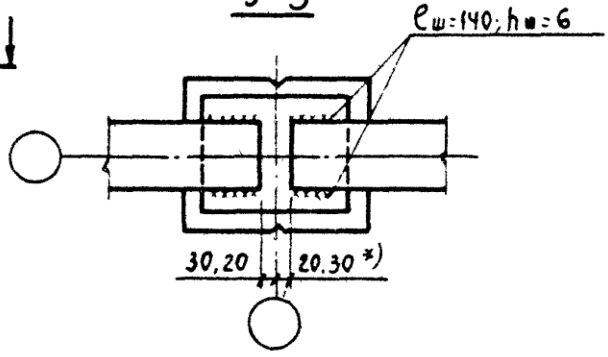
2-2



Для среднего ряда



3-3



*) Привязка „20" – для ферм по сериям 1.463-9, 1.463-10 и балок по сериям 1.462-1, 1.462-3, 1.462-9, 1.462-10, 1.863-1, привязка „30" – для ферм по сериям ПК-01-129/68 и 1.463-3.

ТК	Группа	Схемы опирания железобетонных стропильных конструкций на колонны	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 56

Схемы опирания стропильных конструкций на подстропильные

а) в середине пролета подстропильной конструкции и на опоре у температурного шва или торца здания

б) на опоре подстропильной конструкции над рядовой колонной

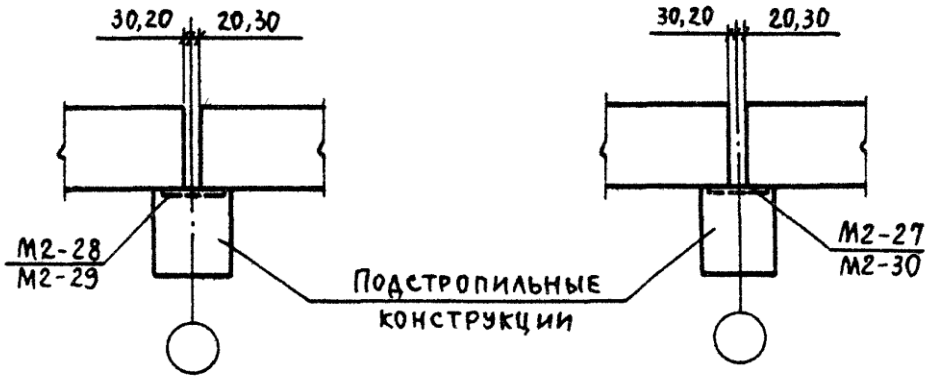


Таблица 13

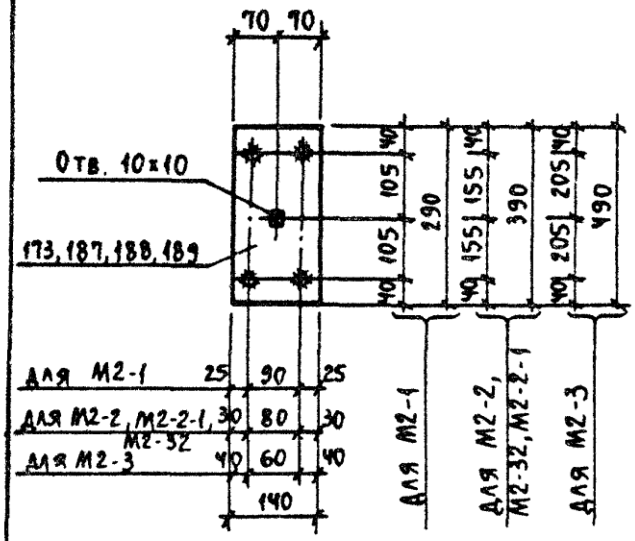
Таблица для подбора и ключ для замены закладных деталей в подстропильных конструкциях

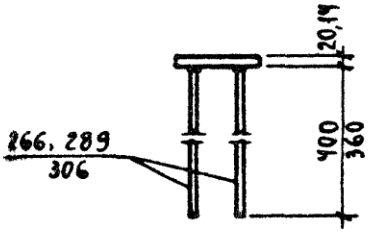
Место положения закладной детали		Унифицированная закладная деталь		Закладные детали в подстропильных конструкциях по сериям									
				1.463-4 вып 1				ПК-01-140 вып. 1		ПК-01-110/68 вып. I, II		ПК-01-110/68 вып III	
		Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг
В середине пролета подстропильной конструкции		М2-28	13,8	М-2	21,3			М-2	25,3	М-2	25,3		
		М2-29	27,5									М2-29	27,5
На опоре подстропильной конструкции	над рядовой колонной	М2-27	6,6	М-4	10,1			М-1	13,1	М-1	12,5		
		М2-30	9,8									М2-30	9,2
	над колонной у торца здания или у температурного шва	М2-28	13,8	М-2	21,3			М-2	25,3	М-2	25,3		
		М2-29	27,5									М2-29	27,5

Примечание: Закладные детали М2-29 и М2-30 применяются в подстропильных фермах, предназначенных для сейсмических районов сейсмичностью 7÷8 баллов.

ТК	Группа	Схемы опирания стропильных конструкций на подстропильные. Таблица 13 для подбора и ключ для замены закладных деталей в подстропильных конструкциях	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 57

М2-1 ÷ М2-3, М2-2-1, М2-32

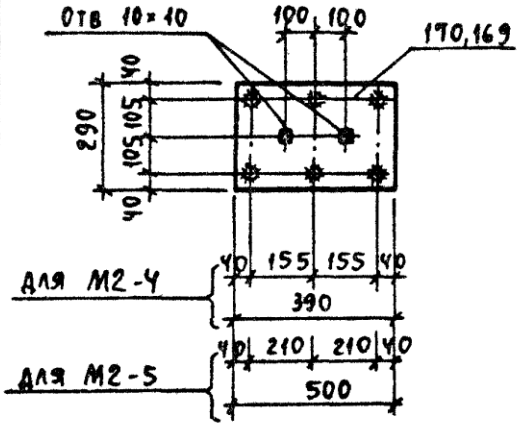


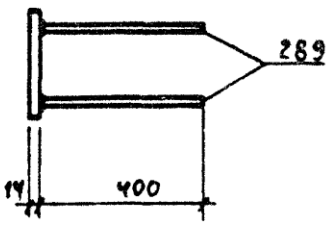


Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг: одн поз	Вес, кг: всех поз	Вес, кг: изделия
М2-1	189	- 140×20	290	1	6,4	6,4	8,4
	289	ф 14А III	400	4	0,5	2,0	
М2-2	188	- 140×20	390	1	8,6	8,6	10,6
	289	ф 14А III	400	4	0,5	2,0	
М2-3	187	- 140×20	490	1	10,8	10,8	13,3
	306	ф 16А II	400	4	0,63	2,5	
М2-4	170	- 290×14	390	1	12,4	12,4	15,4
	289	ф 14А III	400	6	0,5	3,0	
М2-5	169	- 290×14	500	1	15,9	15,9	18,9
	289	ф 14А III	400	6	0,5	3,0	
М2-2-1	188	- 140×20	390	1	8,6	8,6	11,1
	306	ф 16А III	400	4	0,63	2,5	
М2-32	173	- 140×14	390	1	6,0	6,0	7,3
	266	ф 12 А III	360	4	0,32	1,3	

М2-4, М2-5

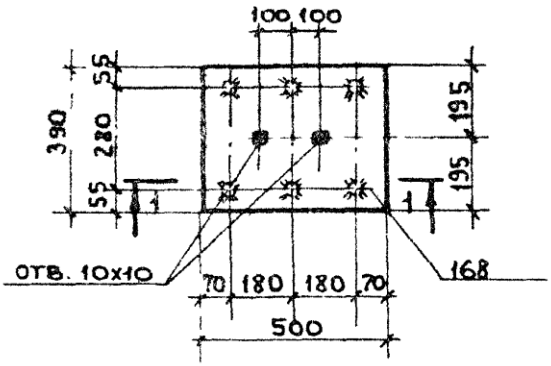




Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62

ТК	Группа	Деталь М2-1 ÷ М2-5, М2-2-1, М2-32	Серия 1400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 58

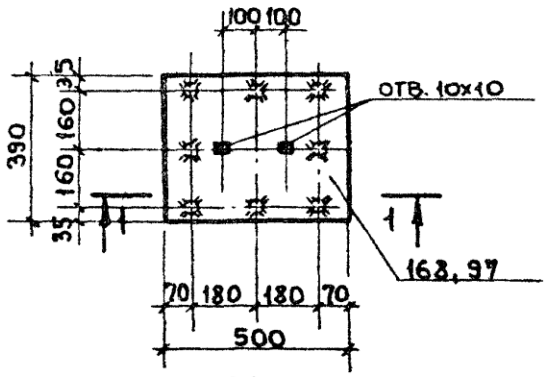
М2-6



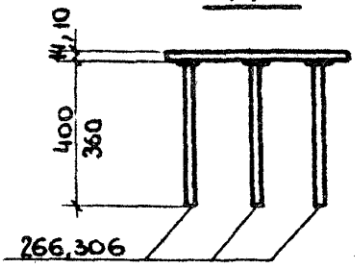
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Вес кг. одн. поз.	Вес кг. всех поз.	Вес кг. изделия
М2-6	168	-390х14	500	1	21.4	21.4	25.2
	306	Ф16 А III	400	6	0.63	3.8	
М2-7	168	-390х14	500	1	21.4	21.4	26.5
	306	Ф16 А III	400	8	0.63	5.1	
М2-15	111	-300х10	390	1	9.2	9.2	11.7
	306	Ф16 А III	400	4	0.63	2.5	
М2-33	97	-390х10	500	1	15.3	15.3	17.9
	266	Ф12 А III	360	8	0.37	2.6	

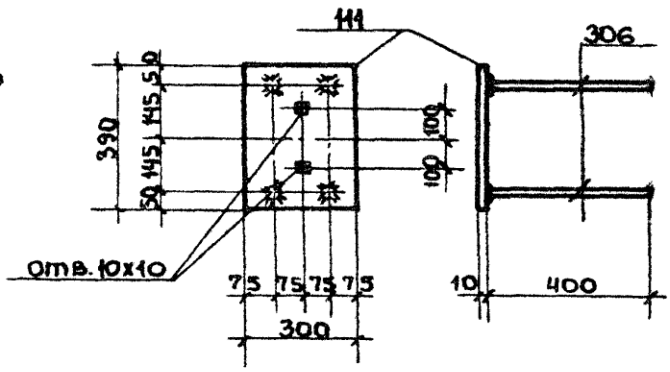
М2-7, М2-33



1-1



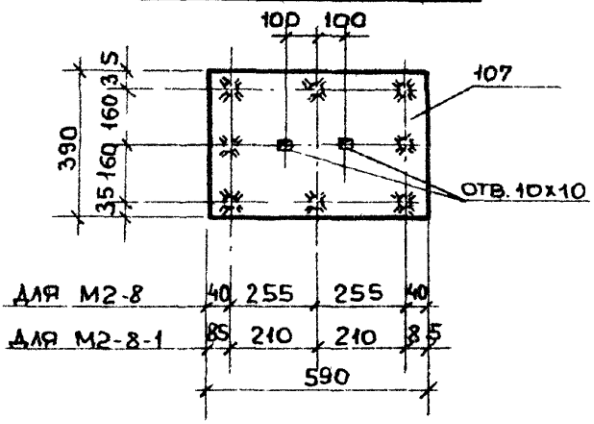
М2-15

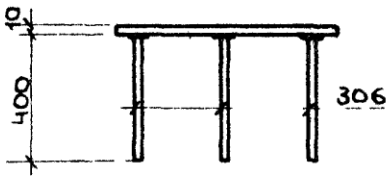


Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

ТК	Группа	Детали М2-6, М2-7, М2-15 М2-33	Серия 1400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 59

М2-8, М2-8-1

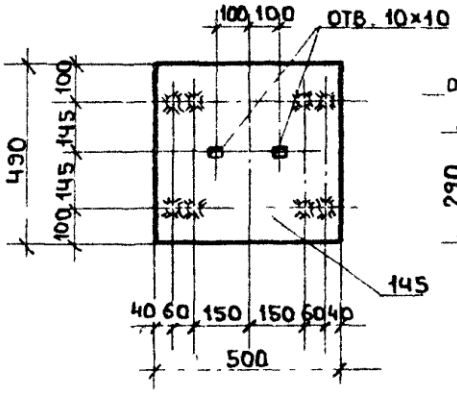


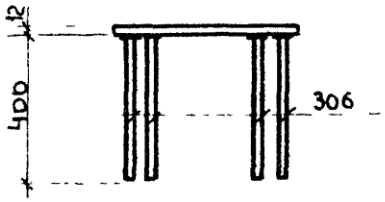


Спецификация стали на одно изделие

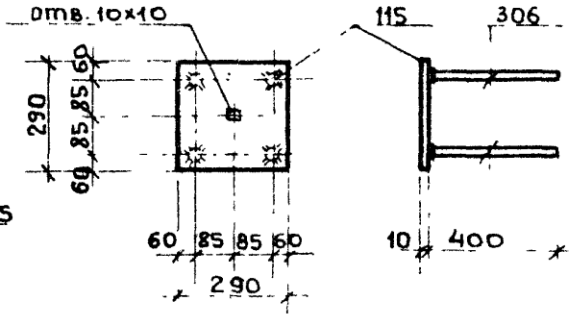
Марка изделия	N поз	Сечение	Длина мм	Кол шт.	Вес, кг одн поз	Вес, кг всех поз	Вес, кг изд
М2-8 М2-8-1	107	-390х10	590	1	18.1	18.1	23.2
	306	Ф16 А III	400	8	0.63	5.1	
М2-9	145	-490х12	500	1	13.1	23.1	28.2
	306	Ф16 А III	400	8	0.63	5.1	
М2-14	115	-290х10	290	1	6.6	6.6	9.1
	306	Ф16 А III	400	4	0.63	2.5	

М2-9





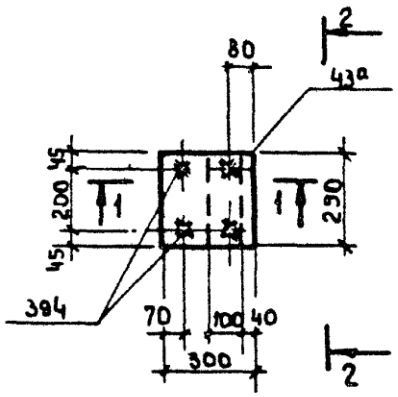
М2-14



Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62

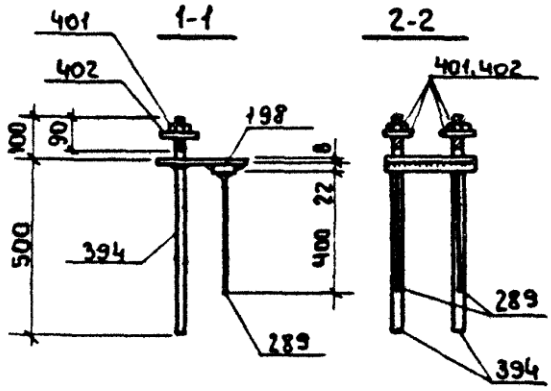
ТК	группа	Детали М2-8, М2-8-1, М2-9 М2-14.	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 60

М2-10

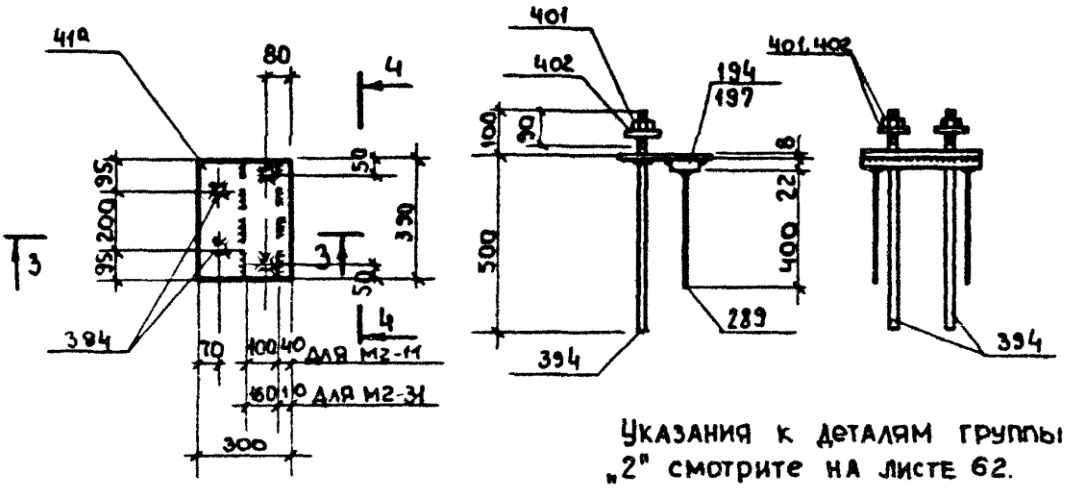


Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг одн поз	Вес, кг всех под	Вес, кг изделия
М2-10	43а	-290×8	300	1	5.5	5.5	15.3
	198	-100×22	290	1	5.0	5.0	
	289	Ф14А III	400	2	0.5	1.0	
	394	Ф22А III с нарезкой М20	600	2	1.8	3.6	
	401	Гайка М20	—	2	0.07	0.2	
	402	Шайба М20	—	2	0.03		
М2-11	41а	-300×8	390	1	7.4	7.4	19.0
	197	-100×22	390	1	6.8	6.8	
	289	Ф14А III	400	2	0.5	1.0	
	394	Ф22А III с нарезкой М20	600	2	1.8	3.6	
	401	Гайка М20	—	2	0.07	0.2	
	402	Шайба М20	—	2	0.03		
М2-31	41а	-300×8	390	1	7.4	7.4	23.8
	194	-160×22	390	1	10.8	10.8	
	289	Ф14А III	400	2	0.5	1.0	
	394	Ф22А III с нарезкой М20	600	2	1.8	3.6	
	401	Гайка М20	—	2	0.07	0.2	
	402	Шайба М20	—	2	0.03		



М2-11, М2-31



3-3 4-4

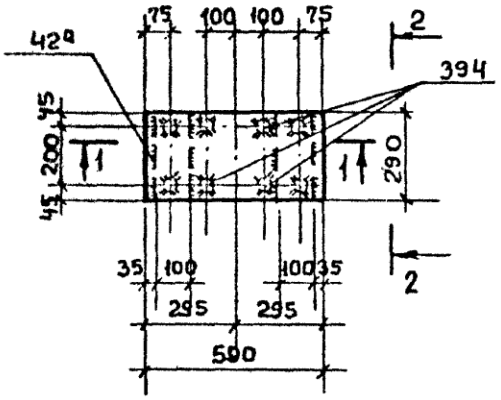
Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

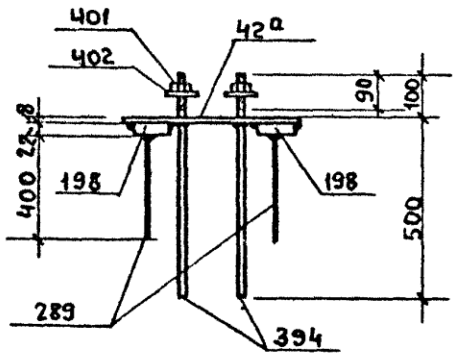
II группа		Детали М2-10, М2-11, М2-31.	Серия 1.400-6/76
1978	2		Выпуск 1 / Лист 61

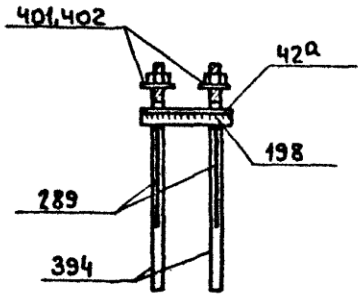
15541 88

Спецификация стали на одно изделие

Марка изд.	N поз.	Сечение	Длина мм.	кол. шт.	Вес кг. одн. поз.	Вес кг. всех поз.	Вес кг. изделия
М2-12	42а	-290×8	590	1	10.7	10.7	30.3
	198	-100×22	290	2	5.0	10.0	
	289	ф14АIII	400	4	0.5	2.0	
	394	ф22АIIIс нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	гайка М20	—	4	0.07	0.4	
	402	шайба М20	—	4	0.03		







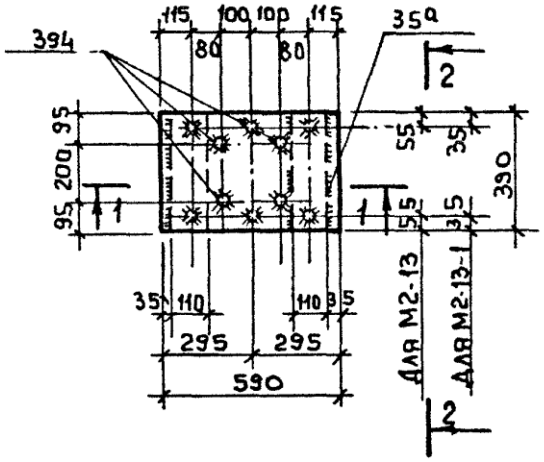
Указания к деталям группы „2"

1. Приварку анкерных стержней к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Стержни с нарезкой пропускаются через отверстия в пластине и привариваются с внутренней стороны закладной детали дуговой сваркой кольцевыми швами.
3. Пластина к пластине приваривается швом $h_{шв}$. 6мм.
4. Материал пластин из сталей группы „В", ГОСТ 380-71*.
5. Тип антикоррозийной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
6. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

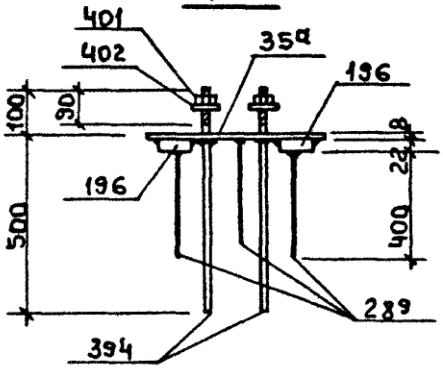
ТК	группа	Деталь М2-12	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 62

15541 89

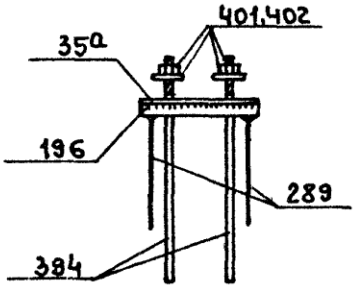
М2-13, М2-13-1



1-1



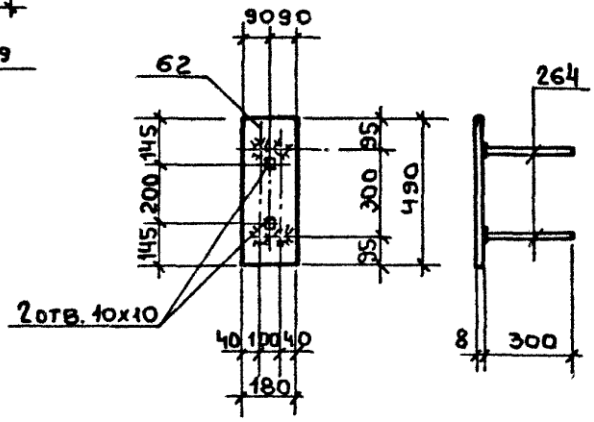
2-2



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг обн. поз	Вес, кг закр. поз	Вес, кг изд.
М2-13, М2-13-1	35а	-390×8	590	1	14.5	14.5	36.9
	196	-110×22	390	2	7.4	14.8	
	289	ф14 А II	400	6	0.5	3.0	
	394	ф22 А III с нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	Гайка М20	—	4	0.07	0.4	
	402	Шайба М20	—	4	0.03		
М2-27	62	-180×8	490	1	5.5	5.5	6.6
	264	ф12 А III	300	4	0.27	1.1	

М2-27

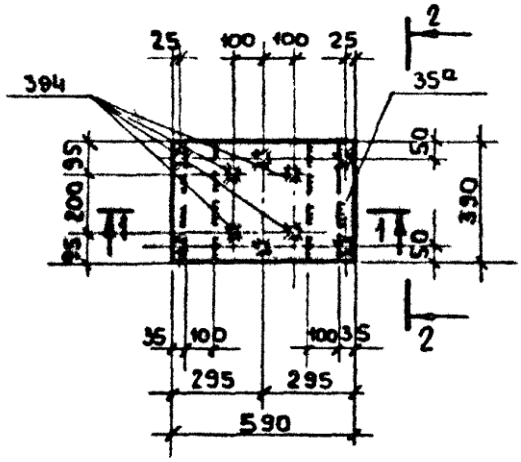


Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

ТК	группа	Детали М2-13, М2-13-1, М2-27.	Серия 1.400-6/76	
1978	2		выпуск 1	Лист 63

15541 90

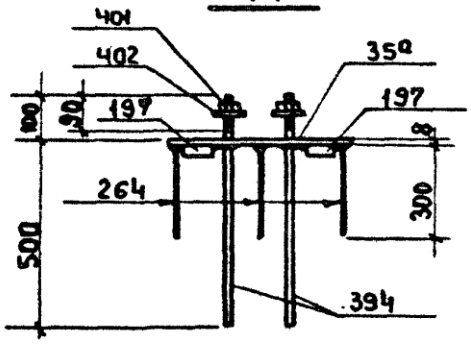
М2-13-2



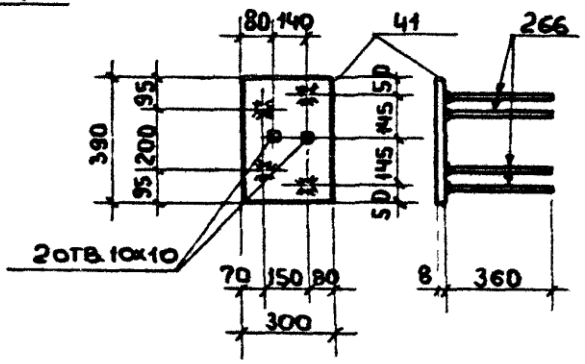
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес кг. одн. поз	Вес кг. всех поз	Вес кг. изделия
М2-13-2	35а	-390×8	590	1	14.5	14.5	37.3
	197	-100×22	390	2	6.8	13.6	
	264	Ф 12 А III	300	6	0.27	1.6	
	394	Ф 22 А II с нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	ГАЙКА М20	—	4	0.07	0.4	
	266	ШАЙБА М20	—	4	0.03		
М2-23	41	-300×8	390	1	7.4	7.4	8.7
	266	Ф 12 А III	360	4	0.32	1.3	

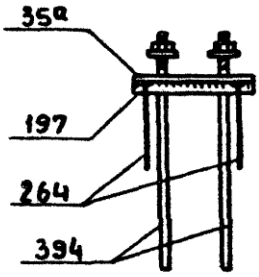
1-1



М2-23



2-2

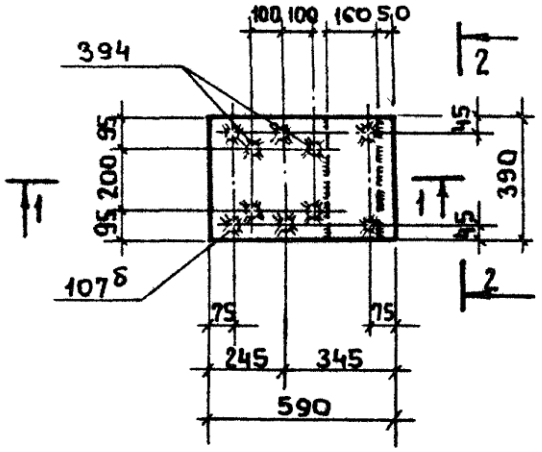


Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

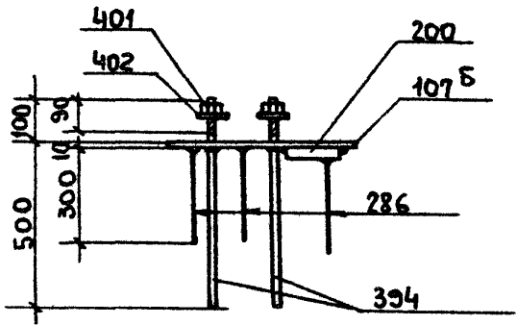
ТК	группа	Детали М2-13-2, М2-23.	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 64

Спецификация стали на одно изделие

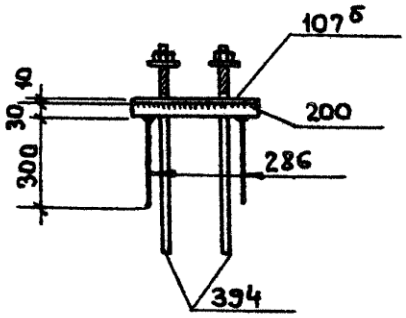
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг. одн. поз.	Вес, кг. всех поз.	Вес, кг. изделия
М2-16	107б	-390×10	590	1	18.1	18.1	42.6
	200	-180×30	390	1	14.7	14.7	
	286	Ф14АIII	300	6	0.36	2.2	
	394	Ф22АIIс нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	Гайка М20	—	4	0.07	0.4	
	402	Шайба М20	—	4	0.03		



1-1



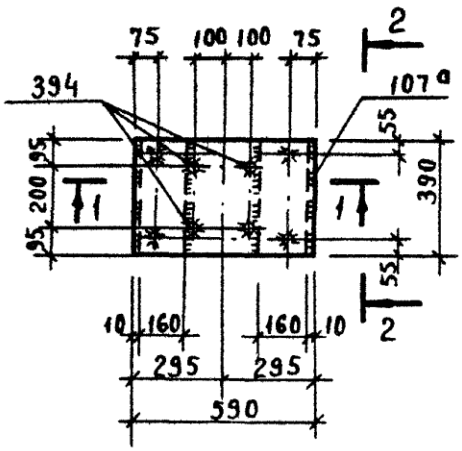
2-2



Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62

ТК	группа	Деталь М2-16.	Серия 1.400-6/76	
1978	2		выпуск 1	Лист 65

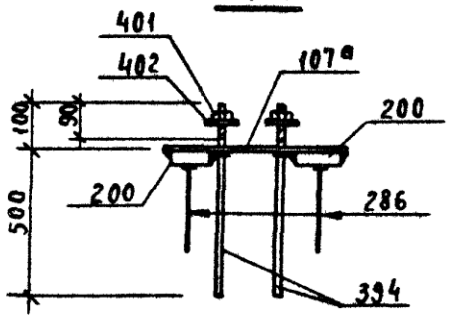
15541 92



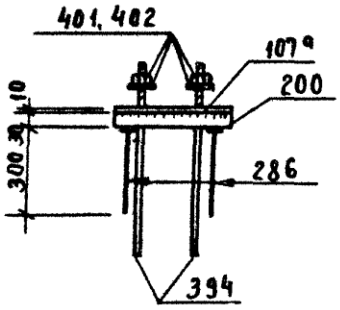
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес. кг: Одн. поз.	Вес. кг: Всех поз.	Вес. кг: Изделия
М2-17	107а	-390×10	590	1	18,1	18,1	56,7
	200	-160×30	390	2	14,7	29,4	
	286	ф14AIII	300	4	0,4	1,6	
	394	ф22AIII с нарезкой М20	600	4	1,8	7,2	
	401	Гайка М20	—	4	0,07	0,4	
	402	Шайба М20	—	4	0,03		

1-1



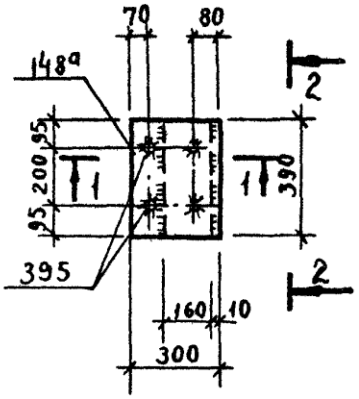
2-2



Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2-17	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 66

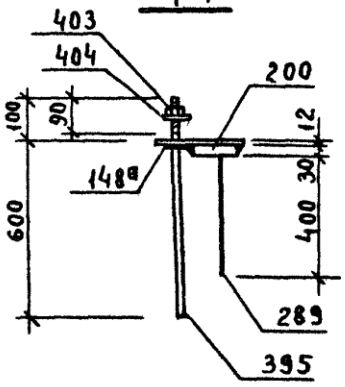
М2-18



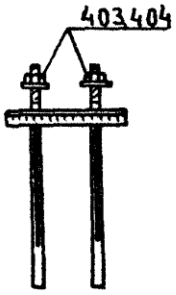
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг		
					Один. поз	Всех поз.	Изделия
М2-18	148а	-300×12	390	1	11.0	11.0	33.9
	200	-160×30	390	1	14.7	14.7	
	289	ф 14 А III	400	2	0.5	2.0	
	395	ф 28 III с нарезкой М 27	700	2	3.4	6.8	
	403	Гайка М27	—		0.16	0.4	
	404	Шайба М27	—	2	0.05		
М2-21	41а	-300×8	390	1	7.4	7.4	26.8
	200	-160×30	390	1	14.7	14.7	
	289	ф 14 А III	400	2	0.5	1.0	
	394	ф 22 А III с нарезкой М20	600	2	1.8	3.6	
	401	Гайка М20	—	2	0.07	0.2	
	402	Шайба М20	—	2	0.03		

1-1

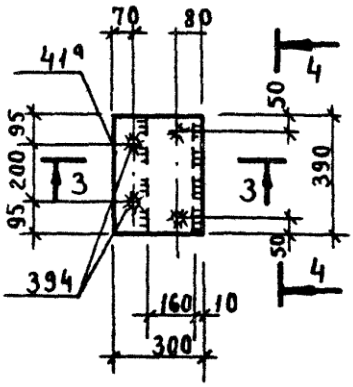


2-2

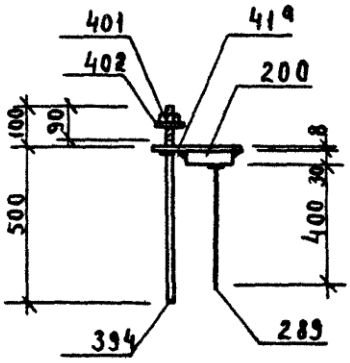


Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

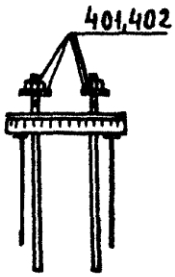
М2-21



3-3



4-4

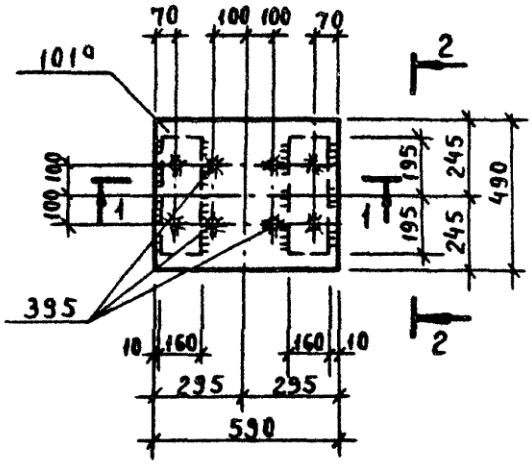


ТК	группа	Детали М2-18, М2-21	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 67

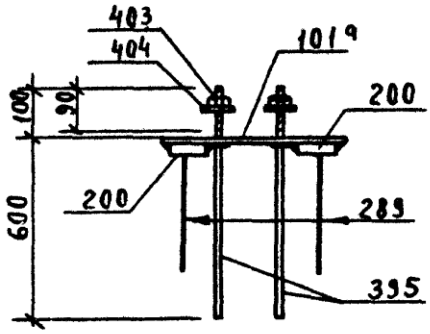
15541 94

Спецификация стали на одно изделие

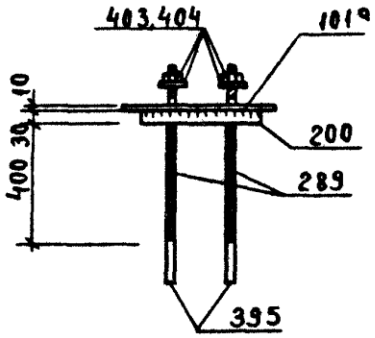
Марка изделия	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес кг: Одн поз	Вес кг: Всех поз.	Вес кг: Изделия
М2-19	101	-490×10	590	1	22.7	22.7	68.5
	200	-160×30	390	2	14.7	29.4	
	289	ф14 AIII	400	4	0.5	2.0	
	395	ф28 AIII с нарезкой М27	700	4	3.4	13.6	
	403	Гайка М27	—	4	0.16	0.8	
	404	Шайба М27	—	4	0.05		



1-1

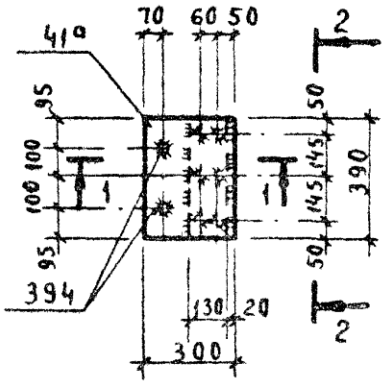


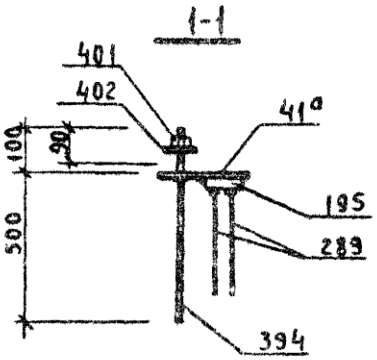
2-2

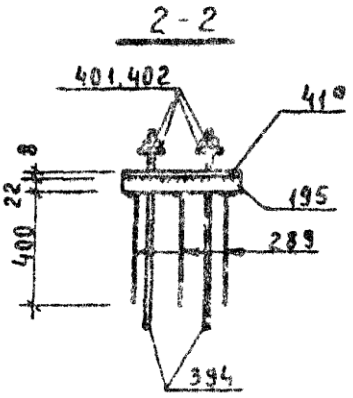


Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2-19.	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 68







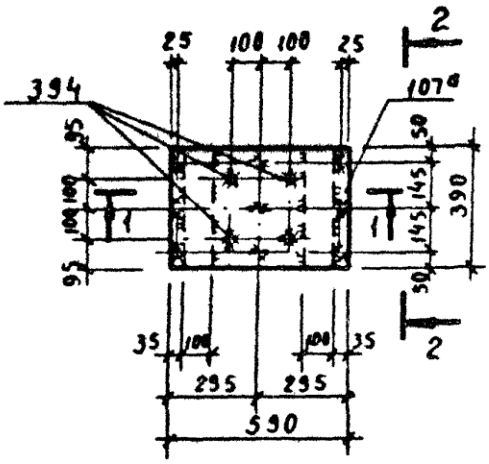
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг: 1 поз.	Вес, кг: Всех поз.	Вес, кг: изделия
М2-20	41а	-300×8	390	1	7,4	7,4	23,0
	195	130×22	390	1	8,8	8,8	
	289	ф 14 А III	400	6	0,5	3,0	
	394	ф 22 А II с нарезкой М20	600	2	1,8	3,6	
	401	Гайка М20	—	2	0,07	0,2	
	402	Шайба М20	—	2	0,03		

Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2 20	Серия 1400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 69

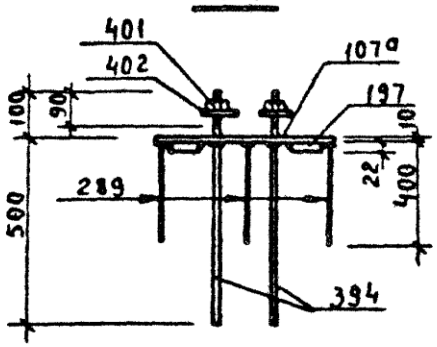
М2-22



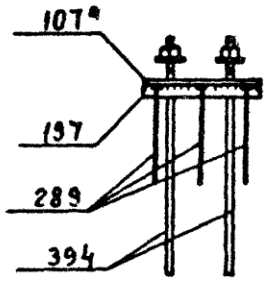
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
М2-22	107	-390×10	590	1	18,1	18,1	43,8
	197	-100×22	390	2	6,8	13,6	
	289	ф 14 AIII	400	9	0,5	4,5	
	394	ф 22 AIII с нарезкой М20	600	4	1,8	7,2	
	401	Гайка М20	—	4	0,07	0,4	
	402	Шайба М20	—	4	0,03		
М2-24	111	300×10	390	1	9,2	9,2	12,2
	289	ф 14 AIII	400	6	0,5	3,0	

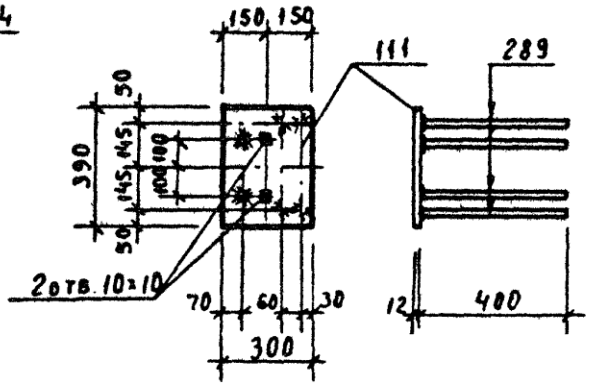
1-1



2-2



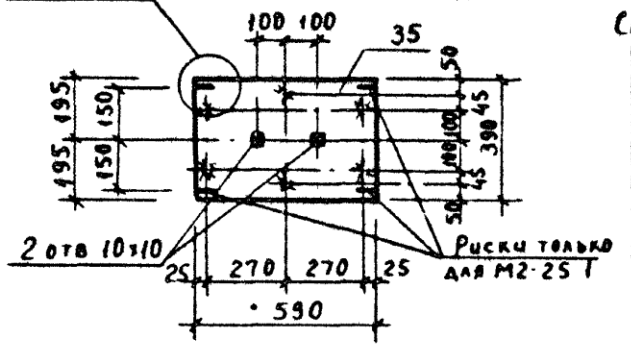
М2-24

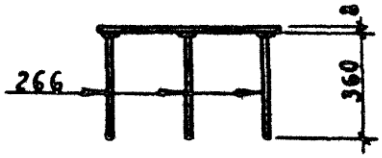


Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62

ТК	группа	Детали М2-22, М2-24.	Серия 1400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 70

Узел „А" М2-75, М2-25-1

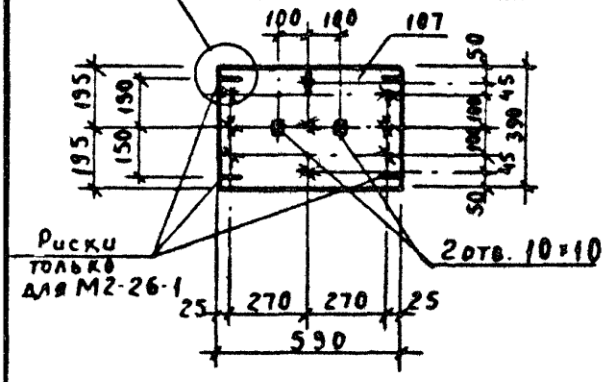


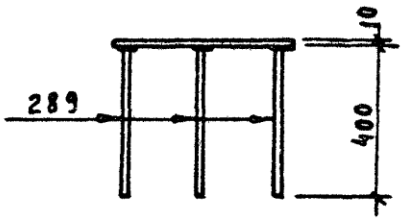


Спецификация стали на одно изделие

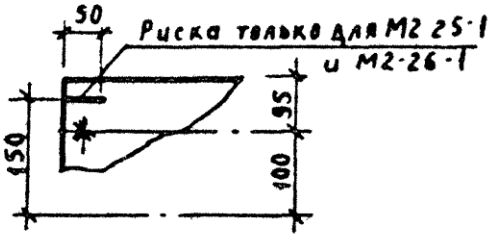
Марка изделия	N поз	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг Один поз	Вес, кг Всех поз	Вес, кг Изделия
М2-25 М2-25-1							16,4
	35	-390×8	590	1	14,5	14,5	
	266	ф 12 А III	360	6	0,32	1,9	
М2-26 М2-26-1							22,6
	107	390×10	590	1	18,1	18,1	
	289	ф 14 А III	400	9	0,5	4,5	

Узел „А" М2-26, М2-26-1





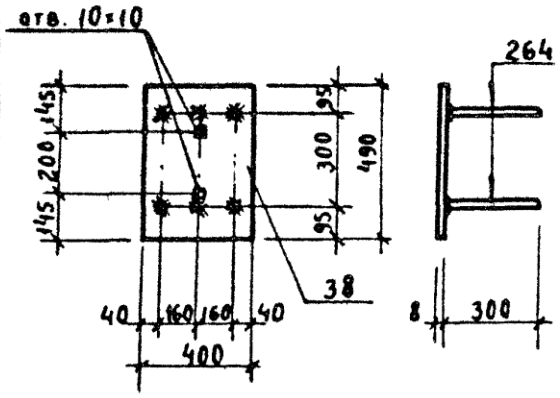
Узел „А"



1. Указания к деталям группы 2 смотрите на листе 62.
2. Детали М2-25-1, М2-26-1 (с риской) применяются для крепления к ним подстропильных ферм.

ТК	группа	Детали М2-25, М2-25-1, М2-26, М2-26-1	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 71

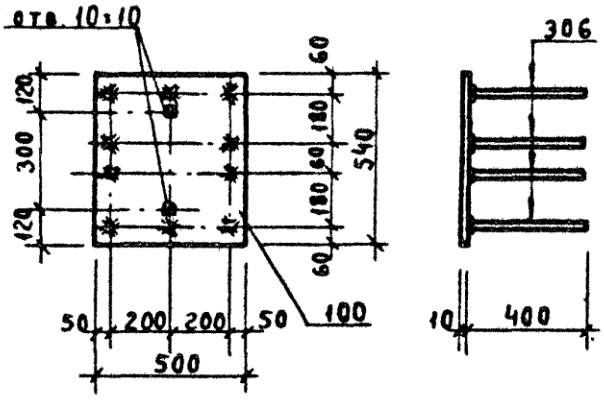
М2-28



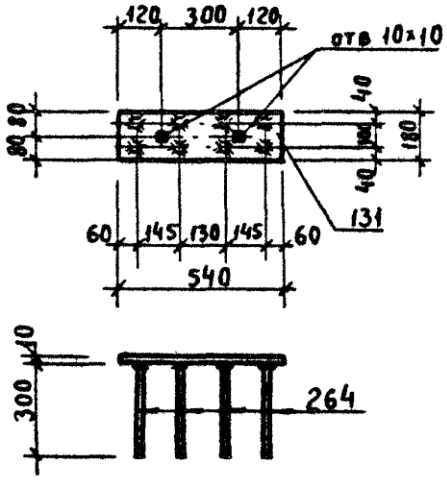
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		
					одн поз	всех поз	изделия
М2-28	38	-400×8	490	1	12,2	12,2	13,8
	264	⌀12 AIII	300	6	0,27	1,6	
М2-29	100	-500×10	540	1	21,2	21,2	27,5
	306	⌀16 AIII	400	10	0,63	6,3	
М2-30	131	-180×10	540	1	7,6	7,6	9,8
	264	⌀12 AIII	300	8	0,27	2,2	

М2-29



М2-30



Указания к деталям группы „2" смотрите на листе 62.

ТК	группа	Детали М2-28, М2-29, М2-30.	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 72