

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на чертеж. 1.400-15. В1. 170 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	Пл-66							1	1	1	1	
	2		-78	Пл-79			9	9	9						
			-79	Пл-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9		9								
			-17	Ст-18		9		9							
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24					9						
			-34	Ст-35						9				9	
			-37	Ст-38							9				
			-39	Ст-40									9		
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 41 - см. лист 5					МЛ152	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4
					1.400-15. В1. 170										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАНДА Лист листов			
					МН152 ÷ МН158.							Р 1 5			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.400-15.В1.170-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.001-60	Пластина ПЛ-61			1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66	1	1											
			-66	ПЛ-67										1	1		
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9					
			-79	ПЛ-80	9	9											
И	3		1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15			9			9							
			-17	СТ-18				9			9						
			-19	СТ-20					9								
			-23	СТ-24									9				
			-34	СТ-35											9		
			-37	СТ-38	9											9	
			-42	СТ-43		9											
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2		
														1.400-15.В1.170		Лист 2	

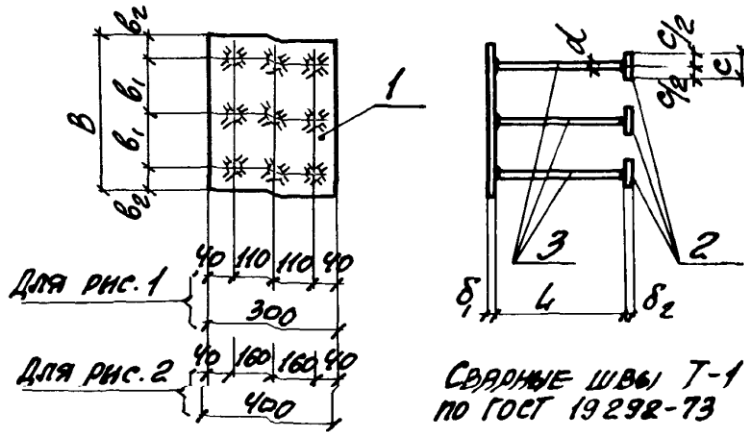
Книг. № подл.			Содерж. и дата		Взам. книж. №		Кол. на испан. 1.400-15 В1 170 -											Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И	1		1.400-15. В1. 001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1										
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9				
			-79	ПЛ-80		9	9	9										
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					9			9						
			-17	СТ-18						9			9					
			-19	СТ-20							9							
			-23	СТ-24										9				
			-34	СТ-35		9												
			-37	СТ-38			9											
			-39	СТ-40	9													
			-42	СТ-43				9										
					МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6			
														1.400-15. В1. 170	Лист			
															3			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕЛАН. 1.400-15. В1. 170 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1						
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9						
			-79	ПЛ-80										9		
И	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9								
			-27	СТ-28		9			9							
			-30	СТ-31			9									
			-33	СТ-34						9						
			-34	СТ-35							9			9		
			-37	СТ-38								9				
			-39	СТ-40									9			
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4	
					1.400-15. В1. 170										Лист	
															4	

Имя. № подл.		Подпись. Дата.		Взам. инв. №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1 400-15 В1. 170											
					40	41										
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X										
И			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X										
<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В1. 001-72	ПЛАСТИНА ПЛ-73	1	1										
	2		-79	ПЛ-80	9	9										
И	3		1.400-15. В1. 003-37	СТЕРЖЕНЬ Г-38	9											
			-42	Г-43		9										
					МАРКА											
					МН15В-5											
					МН15В-6											
														Итого		
														1.400-15. В1. 170	5	

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	c		δ ₂
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06							620			20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11	810	17.4								

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

			1.400-15. В1. 170 СБ			
Ст. инж. пр.	МОНГИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Нач. отд.	БРОДСКИИ			Р	ст. таблицы	—
В. контр.	БОДОЛЕНКО			Лист 1 из листов 2		
Рис. гр.	ЖЕНИЦОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	БАРДЮКОВА					
Исполнил	СТАТЧВАН					
Проверил	БЕЛЕНКО					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг								
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂									
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470					13.2						
-2	-13							370					12.4						
-3	-14							270					11.6						
-4	-15							470					15.0						
-5	-16							370	50	10			14.2						
-6	-17							170					12.6						
МН155-1	-18												620						22.9
-2	-19												460						20.7
-3	-20										12	16AIII	370						19.4
-4	-21												620						26.0
-5	-22												460	60	12				23.8
-6	-23												210						20.2
МН156-1	-24	2	400	160	40	10	14AIII	470						13.9					
-2	-25							370						13.1					
-3	-26							270						12.3					
-4	-27							470						15.7					
-5	-28							370	50	10				14.9					
-6	-29							170						13.3					
МН157-1	-30													540					18.5
-2	-31													420					17.2
-3	-32													320					16.1
-4	-33													540					20.3
-5	-34													420	50	10			19.0
-6	-35													170					16.3
МН158-1	-36							620					23.9						
-2	-37							460					21.7						
-3	-38				12	16AIII	370						20.4						
-4	-39						620						27.0						
-5	-40						460	60	12				24.8						
-6	-41						210						21.2						
1.400-15. В1. 170С6										Лист									
													2						

УМО. № 1094
 1000000 Н. Д. ГАТ
 ВЗЯМ. КАНД. № 9