

Кодировка изделия	Вариант №
-------------------	-----------

Формы Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листы 1.400-15.В1.220-										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И		1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И		1.400-15.В1.220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
И	1	1.400-15.В1.001-23	Пластина ПЛ-24	1	1	1	1	1							
		-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1		
И	2	1.400-15.В1.002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1							
		-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1		
И	3	1.400-15.В1.003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6							
		-18	СТ-19				6								
		-20	СТ-21			6									
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 3 20 ÷ 29 - см. лист 4 30 ÷ 35 - см. лист 5				МАССА	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7	

Д. инж. ПА	МОЧНИН	<i>[Signature]</i>	1.400-15.В1.220 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217	СТАДНА Лист Листов Р 1 5
Нач. отд.	БРОСОВИЦА	<i>[Signature]</i>		
Сл. констр.	БОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		
Инж. гр.	ЖЕЛТАКОВА	<i>[Signature]</i>		
Вед. инж.	БЕДИКОВА	<i>[Signature]</i>		
Исполнитель	ЖЕЛТАКОВА	<i>[Signature]</i>		
Проверил	ЖЕЛТАКОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

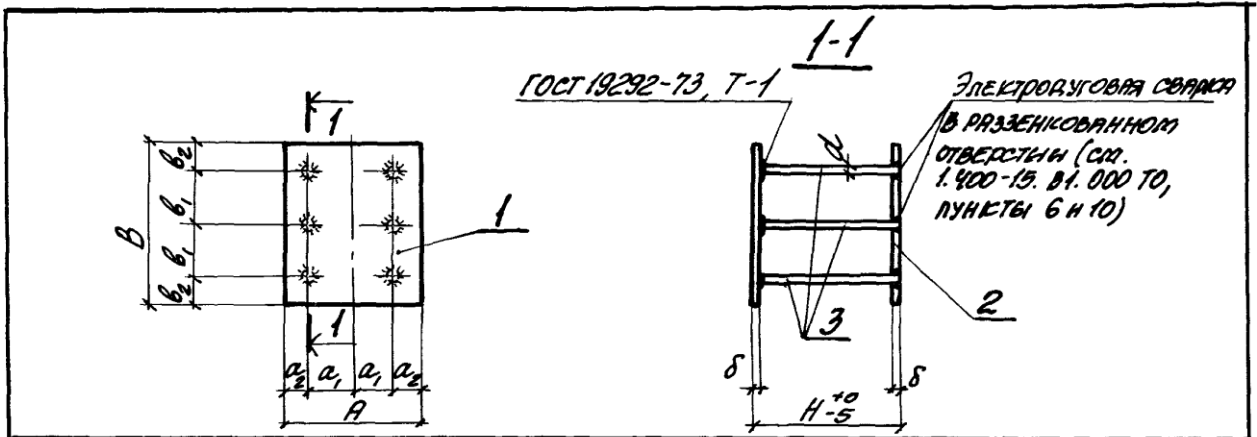
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15.01.220-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
11		3	1.400-15.01.003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6										
			-24	СТ-25	6											
			-35	СТ-36											6	
			-36	СТ-37										6		
			-38	СТ-39								6				
			-40	СТ-41							6					
			-41	СТ-42					6							
											1.400-15.01.220		Итого			
													2			

ИИН № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.400-15. В1. 220-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-37	ПЛАСТИНА ПЛ-38	1	1	1	1	1								
			-39	ПЛ-40						1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-12	Пл-38а	1	1	1	1	1								
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6								
			-18	СТ-19				6									
			-20	СТ-21			6										
			-22	СТ-23		6											
			-24	СТ-25	6												
			-35	СТ-36												6	
			-36	СТ-37											6		
			-38	СТ-39									6				
			-40	СТ-41							6						
			-41	СТ-42						6							
					МАРКА	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7		
					1.400-15. В1. 220										Лист	3	

Формат	ЗОНА	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСХОДН. 1.400-15.В1.220-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15.В1.220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15.В1.001-56	ПЛАСТИНА ПЛ-57	1	1	1	1	1								
			-57	ПЛ-58						1	1	1	1	1			
И1	2		1.400-15.В1.002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1								
			-16	ПЛ-58а						1	1	1	1	1			
И1	3		1.400-15.В1.003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36					6						6		
			-36	СТ-37			6							6			
			-38	СТ-39			6					6					
			-40	СТ-41		6					6						
			-41	СТ-42	6					6							
					МАДЕРА	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7		
					1.400-15.В1.220										Лист		
															4		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 220 -							ПРИМЕЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1.400-15. В1. 001-62	ПЛАСТИНА ПЛ-63	1	1	1					
			-63	ПЛ-64				1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002-17	ПЛ-63а	1	1	1					
			-18	ПЛ-64а				1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			6			6		
			-18	СТ-19		6			6			
			-20	СТ-21	6			6				
					МАРКА	МНЭ16-3	МНЭ16-4	МНЭ16-5	МНЭ17-3	МНЭ17-4	МНЭ17-5	
					1.400-15. В1. 220							Лист
												5



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H		
МН210-1	1.400-15. В1. 220										150	7.8
-2	-01										200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	129 ^{III}		250	8.3
-4	-03										300	8.6
-5	-04				300	110	40				400	9.1
МН211-3	-05										250	13.7
-4	-06										300	14.2
-5	-07							12	169 ^{III}		400	15.1
-6	-08										500	16.0
-7	-09	200	120	40							600	17.0
МН212-1	-10										150	13.4
-2	-11										200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	129 ^{III}		250	13.9
-4	-13										300	14.2
-5	-14										400	14.7

Продолжение таблицы исполнены см. на листе 2

			1.400-15. В1. 220 СБ			
Д. НАЧ. ПР.	МОЛЧАН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	ТАСОВЫЕ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
ГЛ. КОНСТ.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	АСНИЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ВЕД. НАЧ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГРИЖЕНЦОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖУМЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H		
МН213-3	1.400-15. В1. 220-15										250	17.3
	-4 -16										300	17.8
	-5 -17	200	120	40							400	18.7
	-6 -18										500	19.6
	-7 -19				400	160	40				600	20.6
МН214-3	-20										250	21.1
	-4 -21										300	21.6
	-5 -22							12	16AIII		400	22.5
	-6 -23										500	23.4
	-7 -24	250	180	35							600	24.4
МН215-3	-25										250	25.9
	-4 -26										300	26.4
	-5 -27				500	210	40				400	27.3
	-6 -28										500	28.2
	-7 -29										600	29.2
МН216-3	-30										250	20.1
	-4 -31				400	160	40				300	20.4
	-5 -32	300	220	40				10	12AIII		400	20.9
МН217-3	-33										250	24.9
	-4 -34				500	210	40				300	25.2
	-5 -35										400	25.7

ЧИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯТ. ИМ. №

1.400-15. В1. 220С6

Лист
2