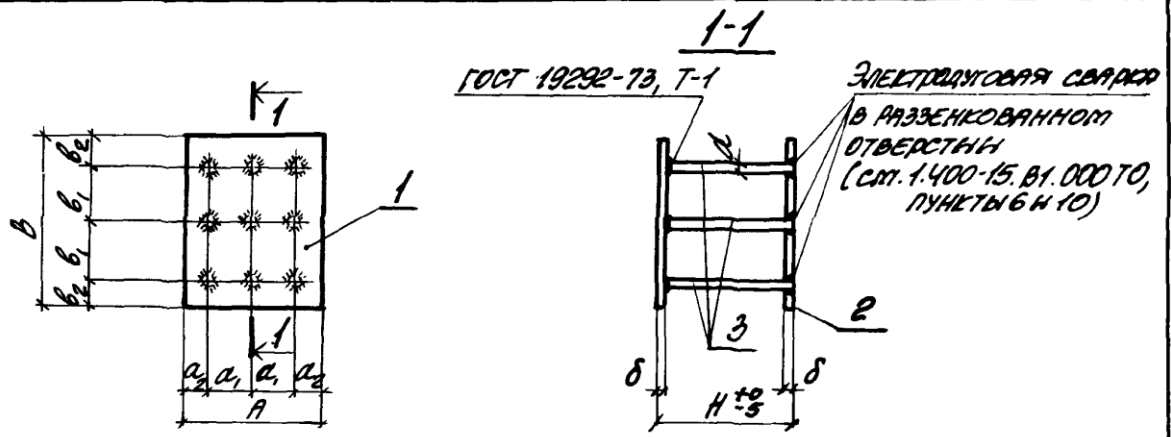


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 240-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 240СВ	Свободный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1						
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1						
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9						9
			-36	СТ-37				9						9	
			-38	СТ-39			9					9			
			-40	СТ-41		9					9				
			-41	СТ-42	9					9					
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3					МАРКА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7
					1.400-15. В1. 240										
Гл. инж. МОНИН Нач. отд. Бродский Гл. констр. ВОДОПЯНОВ Рук. гр. ИСЧЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил ГИЖИЦКАЯ Проверил ИСЧЯКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН22В.						Страница	Лист	Листов		
											Р	1	3		
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПАН. 1.400-15. В1. 240										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1								
			-72	ПЛ-73				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-26	ПЛ-71а	1	1	1								
			-28	ПЛ-73а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36									9		
			-36	СТ-37								9			
			-38	СТ-39						9					
			-40	СТ-41					9						
			-41	СТ-42				9							
					МАРКА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7		
					1.400-15. В1. 240								Лист	2	

Инв. № подл.			Подпись и дата		ЭЗМ. Л. №											
Формат	ЭЗМ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240								Примечание			
					18	19	20	21	22	23	24	25				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 240СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-71	ПЛАСТИНА ПЛ-72	1	1	1									
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1				
И	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1									
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1				
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9									
			-18	СТ-19		9										
			-20	СТ-21	9											
			-35	СТ-36									9			
			-36	СТ-37								9				
			-38	СТ-39						9						
			-40	СТ-41					9							
			-41	СТ-42				9								
					МАРКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7			
					1.400-15. В1. 240								Лист	3		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		
МН223-3	1.400-15. В1.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	40			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16A111	600	31.0
МН224-3	-05									250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				500	210	40			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННУЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

			1.400-15. В1.240 СБ			
гл. инж. пр.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
рук. гр.	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	БНЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
исполнил	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
проверил	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг															
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H																
MH225-3	1.400-15. B1. 240-10	400	160	40							250	27.1														
-4	-11										10	12AIII	300	27.5												
-5	-12										400	28.4														
MH226-3	-13										400	160	40	12	16AIII	250	33.6									
-4	-14										300	34.3														
-5	-15										400	35.8														
-6	-16										500	37.1														
-7	-17										600	38.6														
MH227-3	-18										400	160	40							250	33.3					
-4	-19																			10	12AIII	300	33.7			
-5	-20																			400	34.6					
MH228-3	-21																			500	210	40	12	16AIII	250	41.0
-4	-22																			300	41.7					
-5	-23																			400	43.2					
-6	-24																			500	44.5					
-7	-25	600	46.0																							

ИВВ. № 002.0. ПОДПИСЬ И П.П.П. ЭВАН. ИВВ. №

1.400-15. B1. 240C6

/шт

2