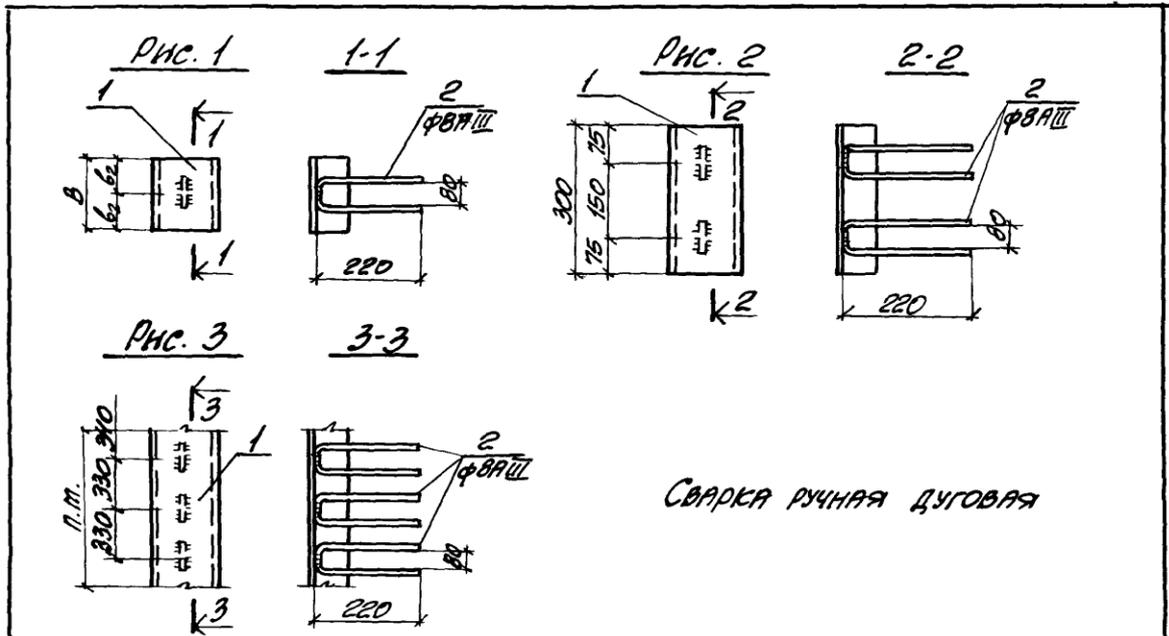


Формат Зона	№02	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1.560-										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И		1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И		1.400-15.В1.560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1	1.400-15.В1.005-62	Швеллер Ш-1	1											
		-63	Ш-2			1									
		-64	Ш-3					1							
		-65	Ш-4							1			п.п.		
		-66	Ш-5		1										
		-67	Ш-6				1								
		-68	Ш-7						1						
		-69	Ш-8									1		п.п.	
И	2	1.400-15.В1.004-08	Стяжка Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3				
				МАРКА	МН 558*	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565			
				Ил. инж. п.а. Шогин	1.400-15.В1.560										
				Ил. отв. Браденко	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										Стандарт
				Ил. констр. Володькин	МН 558 - МН 565										Лист
				Руч. гр. Языкова	ХАРЬКОВСКИЙ										Листов
				Вед. инж. Бирюкова	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ										1
				Исполнительница											
				Проверил Языкова											



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение по з. 1	Размеры, мм		Масса кг
				B	b ₂	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

Чис. № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

1. 400-15. В1. 560 СБ												
Изд. инж. пр. МОНИИ Нач. отд. Бродский Гл. констр. Водопьянов Рук. гр. Асмякова Вед. инж. Бирюкова Исполнил Гиненцкая Проверил Асмякова		Изделие закладное МН 558 ÷ МН 565 Сборочный чертеж	<table border="1"> <tr> <th>Страна</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>Ст. таблицу</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>	Страна	Масса	Масштаб	Р	Ст. таблицу	—	Лист	Листов	1
Страна	Масса	Масштаб										
Р	Ст. таблицу	—										
Лист	Листов	1										
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												